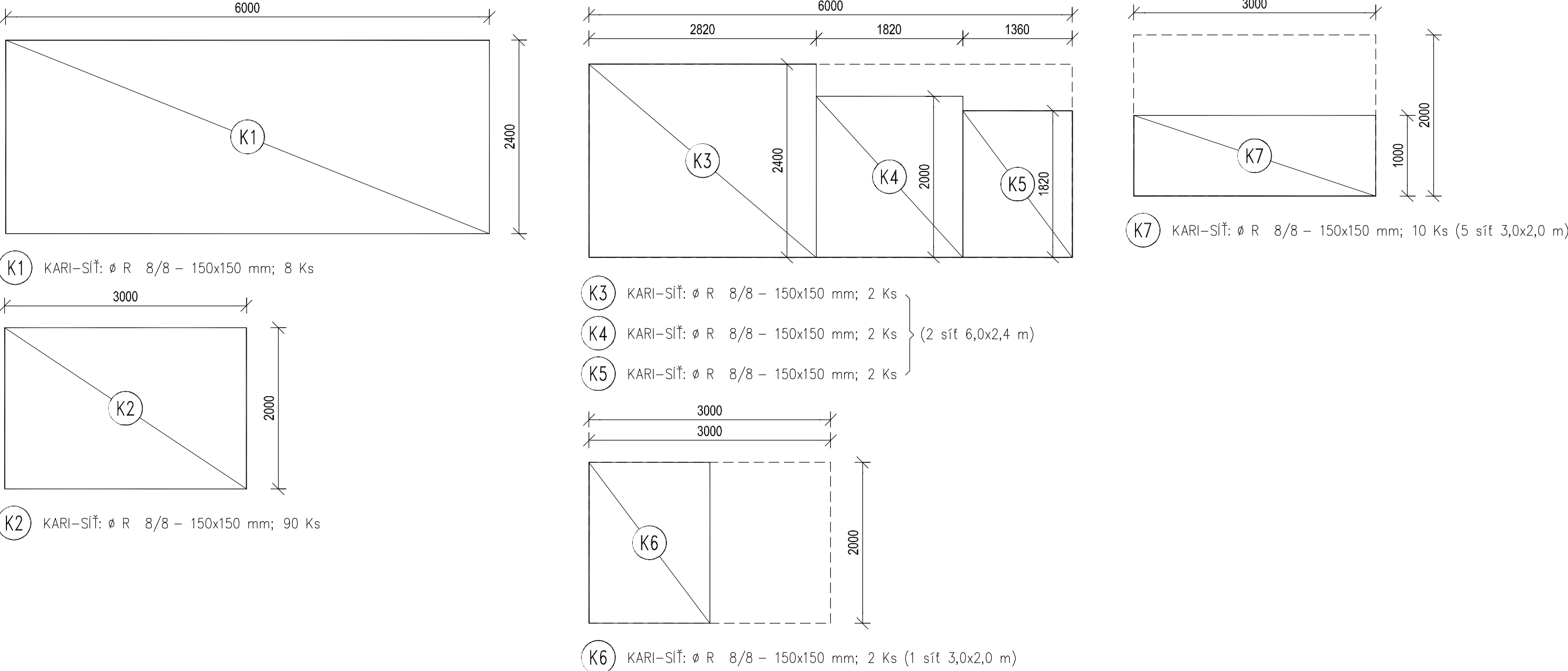
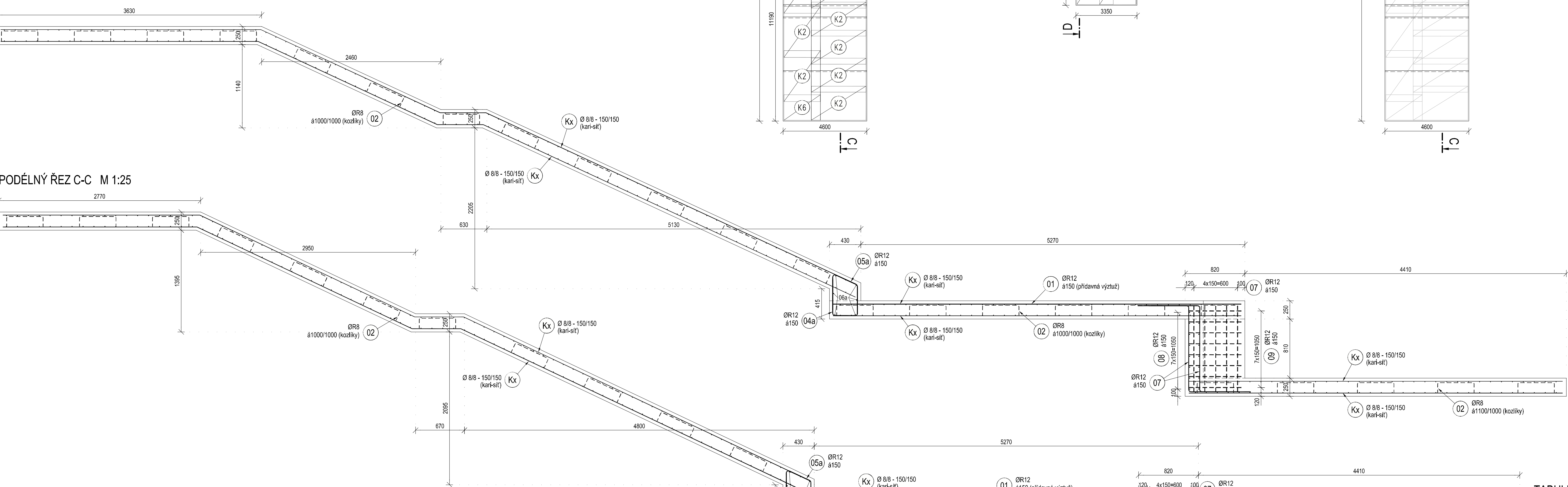


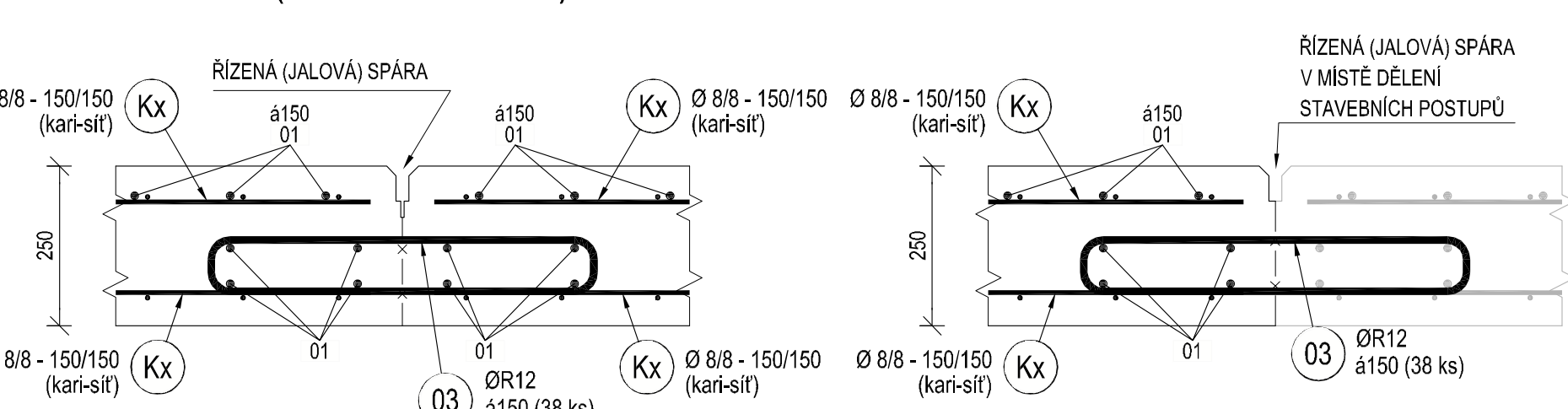
VÝKAZ SÍTÍ 1:50



PODÉLNÝ ŘEZ D-D M 1:25



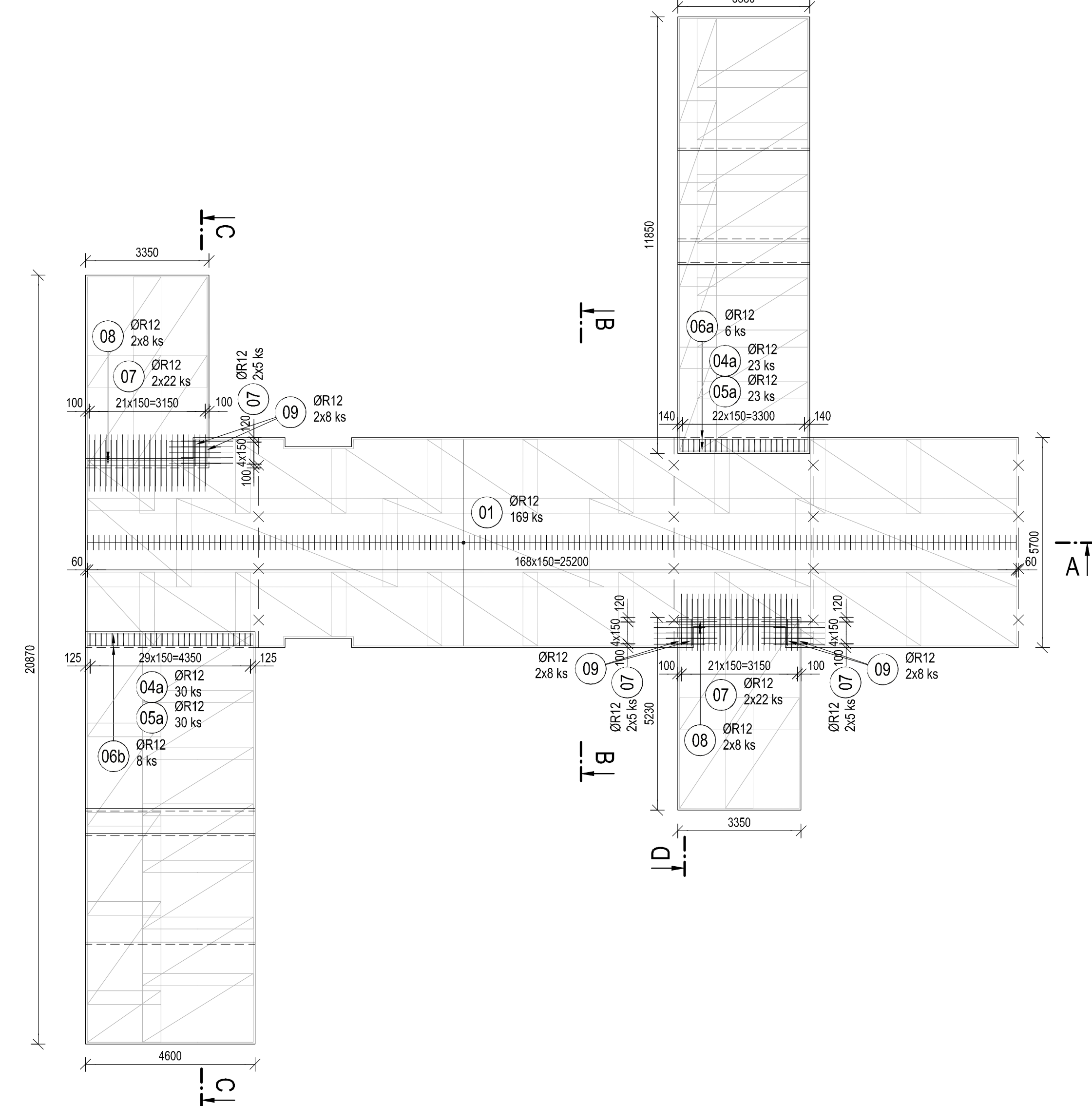
PRÍČNÝ ŘEZ A-A (V MÍSTĚ SPÁRY) M 1:10



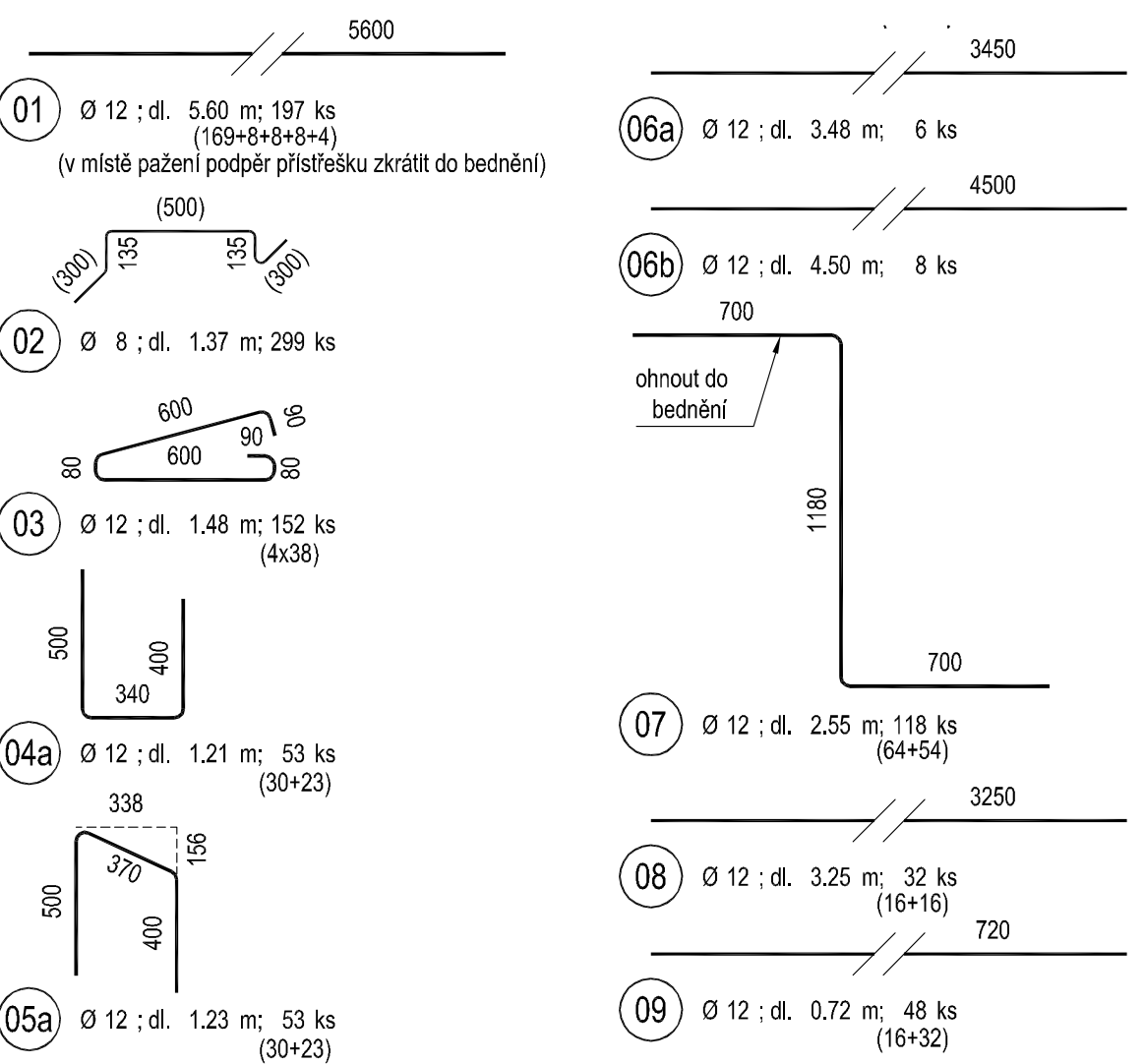
PODÉLNÝ ŘEZ B-B M 1:25



PŮDORYSNÉ SCHÉMA PRUTOVÉ VÝZTUŽE M 1:100
pro přehlednost není vykreslena výztuž v místě spar č. 06a a související položky výztuže č. 01



VÝKAZ VÝZTUŽE M 1:25



TABULKA KARI SÍTÍ

OZN.	TYP SÍTĚ	Ø R [mm]	ROZMĚR OK [mm]	ROZMĚR SÍTĚ [mm]	HMOTNOST SÍTĚ [kg]	KS	CELKOVÁ HMOTNOST SÍTĚ [kg]
K1	KY86	8/8	150 x 150	6000 x 2400	75,84	8	605,72
K2	KY50	8/8	150 x 150	3000 x 2000	32,39	90	2915,1
K3							
K4	KY86	8/8	150 x 150	6000 x 2400	75,84	2	151,68
K5							
K6	KY50	8/8	150 x 150	3000 x 2000	32,39	1	32,39
K7	KY50	8/8	150 x 150	3000 x 2000	32,39	5	161,95
HMOTNOST CELKEM [kg]							3887,8

TABULKA VÝZTUŽE

OZN.	Ø [mm]	DELKA 1 KS [mm]	KS	DELKA DLE Ø [m]	
Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 24	Ø 28
01	12	5600	197		1103,20
02	8	1370	299	409,63	
03	12	1480	152		224,96
04a	12	1210	53		64,13
05a	12	1230	53		65,19
06a	12	3480	6		20,88
06b	12	4500	8		36,00
07	12	2550	118		300,90
08	12	3250	32		104,00
09	12	720	48		34,56
DELKA DLE Ø CELKEM [m]					1953,82
HMOTNOST DLE Ø 10m [kg]					0,888
HMOTNOST DLE Ø CELKEM [kg]					1735,0
HMOTNOST CELKEM [kg]					1896,8

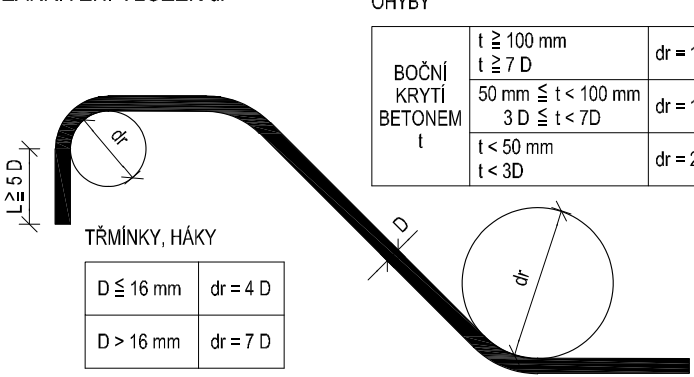
BETON:

ZÁKLADOVÁ DESKA C 25/30 - XC2, XF1(CZ) - C1 0,40 - Dmax 22 - S3

OCEĽ:

BETONÁRSKÁ OCEĽ B 500B

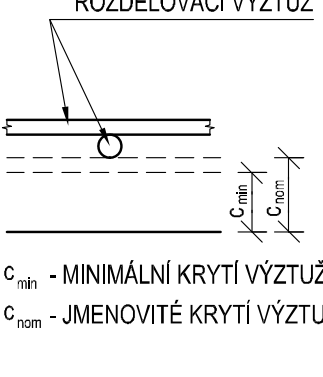
NAJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY ZAKŘIVĚNÍ VLOŽEK Ø



KRYTÍ VÝZTUŽE:

MINIMÁLNÍ 30 mm
JMENOVITÉ 40 mm

NOSNÁ NEBO ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ



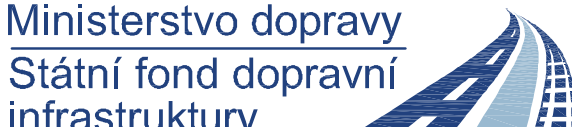
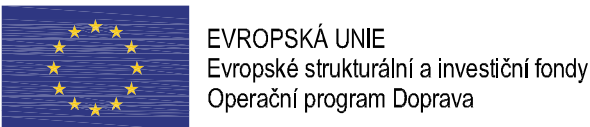
VÝZTUŽ JE KÓTOVANÁ DO OSY PRUTŮ

POZNÁMKY:

- VÝZTUŽ JE NAVRŽENA Z VÁZANÝCH PRUTŮ A KARI SÍTÍ. V RÁMCI OCHRANY PROTI BLUDNÝM JE NAVRŽENO PROVÁŘENÍ VÝZTUŽE VE VÝHODNĚ ZVOLENÉM RASTRU V HORNÍCH I DOLNÍCH VRSTVÁCH, BEZ VÝVODU PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ, PODROBNĚJI VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA.
- KARI SÍTĚ PŘI HORNÍM POVRCHU BUDOU V MÍSTĚ JALOVOÉ SPÁRY PŘERUŠENY. BETONÁRSKÁ VÝZTUŽ PROCHÁZÍCÍ PRACOVNÍ (JALOVOU) SPÁROU BUDE OPATŘENA EPOXIDOVÝM NÁTĚREM NA DÉLCE PŘESAHUJÍCÍ HRANU PRACOVNÍ SPÁRY MIN. 50 mm NA OBĚ STRANY. JALOVOÁ SPÁRA BUDE NA HORNÍM POVRCHU UPRAVĚNA DLE KONEČNÉ FINÁLNÍ UPRAVY POVRCHU, VIZ SOUVISEJÍCÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.
- TRÍDY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ SPLŇOVAT TKP A ZTKP.

VÝKRES JE NUTNĚ ČÍST SOUČASNĚ S VÝKRESY:

7.1 Výkres tvaru základové desky - část 1



Společnost
PRODEX-VALBEK

PRODEX
V Olšanech 2300/75, 100 00 Praha 10

Valbek

					Číslo soupravy
1.	Dokumentace ke společnému rozhodnutí - zapracování připomínek	08/2019			
C. znány	Zdůvodnění změny	Datum	Podpis		

Investor
57DC
Správa železniční dopravní cesty, státní organizace
110 00 Praha 1 - Nové Město

PRODEX
V Olšanech 2300/75, 100 00 Praha 10

Odpov. projektant stavby
Ing. Peter Lastovecký, Ing. Jana Borončová

Odpov. projektant PS, SO, částí
Ing. Radek Navrátil

Výpracoval
Ing. Radek Navrátil

Technická kontrola
Ing. Filip Šorm

Zajištění bezbariérového přístupu na nástupiště v ŽST Roztoky u Prahy
SO 14-10 Železniční most v km 421,827 (podchod pro cestující)

VÝKRES VÝZTUŽE ZÁKLADOVÉ DESKY - ČÁST 1

Datum
08/2019

Stupeň
DUSP

Májitko
1:100, 50, 25, 10

Část
Příloha

D.2.1.4.1

8.1